

VENTILAZIONE MECCANICA CONTROLLATA

F-VMC

Unità monoblocco per la Ventilazione Meccanica Controllata, contenente un recuperatore di calore ad altissima efficienza, un sistema sofisticato di controllo di tutte le portate d'aria, incluso il ricircolo dell'aria ambiente, ed un compressore frigorifero per la deumidificazione isoterica o con raffrescamento dell'aria.

L'unità è dotata di controllo a microprocessore di tutte le funzioni agevolmente impostabili da Touch Screen dedicato o tramite connessione seriale RS485.

CARATTERISTICHE

- Pannello di controllo Touch Screen per un facile controllo e comando del sistema con Connessione seriale RS485.
- Pressione di condensazione controllata e mantenuta a bassi valori per un'alta efficienza.
- Recupero di calore con scambiatore ad alta efficienza (>90% sino a 140 m³/h di portata secondo norme UNI-EN308 e UNI-EN13141-7).
- Ventilatori con girante a grande diametro e pale avanti per una ridotta rumorosità soprattutto alle basse frequenze, le quali difficilmente vengono assorbite da silenziatori e canalizzazioni.
- Portata d'aria di espulsione variabile da 0 m³/h (compatibilmente con l'ambiente) a 150 m³/h mantenuta al valore costante impostato.
- Funzione Booster: permette di incrementare, a richiesta, la portata d'aria di espulsione fino a 200 m³/h.
- Controllo della ventilazione temporizzata o in base alla qualità dell'aria
- Portata d'aria di immissione controllata e mantenuta in rapporto costante con quella di espulsione, pre-selezionabile da pannello di controllo.
- Portata d'aria complessiva immessa nei locali variabile da 200 a 300 m³/h impostabile da pannello di controllo e mantenuta a valore costante.
- Sezione Free-cooling compatta (opzionale).
Silenziatore ventilatore immissione incorporato
Pressostato segnalazione filtri sporchi

CARATTERISTICHE

STRUTTURA

Le unità sono costituite da una scocca in acciaio zincato a caldo con pannelli removibili per facilitarne l'ispezione e la manutenzione straordinaria.

COMPRESSORE

Il compressore è di tipo alternativo ermetico, con dispositivo di protezione termica e coibentazione acustica, viene montato su antivibranti al fine di ridurre le vibrazioni.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Composto da evaporatore e condensatore in tubi di rame e alette in alluminio passo 2,8 mm. Il circuito frigorifero è ermetico. Capillare, filtro deidratatore a silice gel, pressostato di alta (solo versione deu-clima)

FILTRO ARIA

Realizzato in materiale sintetico CLASSE G4

SCHEDA ELETTRONICA E SOFTWARE

Realizzata specificatamente per questa unità, controlla tutte le funzioni:

- Controllo portate d'aria
- Controllo macchina frigorifera
- Controllo Free Cooling (opzionale)
- Controllo condensazione
- Controllo eventuale interfaccia

RECUPERATORE DI CALORE

Recuperatore in materiale plastico ad altissima efficienza.

VASCHETTA DI RACCOLTA DELLA CONDENSA

In materiale plastico termoformato PST.

VENTILATORI

Di tipo EC a portata costante, pale in avanti per la migliore silenziosità.

COLLAUDO

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5)

DATI TECNICI

	F-VMC - RD - RDC
Alimentazione elettrica	230/1/50 V/Ph/Hz
Potenza elettrica assorbita nominale (*)	450 W
Potenza elettrica assorbita massima	540 W
Recuperatore di calore alta efficienza (***)	90% fino a 140 m ³ /h di VMC
Capacità di deumidificazione (*)	34 l/24h
Ventilatori a pale avanti modulanti EC ad alta efficienza	fino a 350 mc/h
Portata aria di espulsione	0-150 m ³ /h
Portata aria di espulsione con funzione Booster	200 m ³ /h
Portata aria di rinnovo	0-150 m ³ /h
Pressione statica disponibile ventilatore espulsione (*)	150 Pa
Pressione statica disponibile ventilatore immissione (*)	150 Pa
Raffrescamento sensibile (*) (solo per versione RDC)	1,10 kW
Pressione sonora Lps (**)	39 dB(A)
Portata acqua nominale (15°C)	280 l/h
Perdita di carico nominale circuito acqua	0,22 bar
Refrigerante R134a	R134a
<small>(*) Conzioni Nominali con: Immissione aria esterna 140 m³/h 33°C 55% U.R., Ricircolo aria 140 m³/h 26°C 65% U.R. ingresso H2O 15°C (**) Secondo norma ISO 9614 Rif. 3 mt in campo libero (***) >90% sino a 140 m³/h di portata secondo norme UNI-EN308 e UNI-EN13141-7</small>	

DIMENSIONI E PESI

	F-VMC - RD - RDC
Larghezza (mm)	838
Profondità (mm)	1358
Altezza (mm)	252
Peso	92kg

ACCESSORI

	F - VMC - RD - RDC
Pannello di controllo Touch Screen	0
Sezione FREE COOLING compatta	0
Sensore CO2	0

0 STANDARD

0 OPTIONAL

X NON DISPONIBILE

REGOLAZIONI

TOUCH SCREEN

- Regolazione portata d'aria di rinnovo.
- Regolazione portata d'aria complessiva immessa negli ambienti. - Regolazione portata d'aria di espulsione.
- Attivazione funzione Booster
- Regolazione temperatura di immissione.
- Regolazione funzionamento invernale /estivo

SONDE TEMPERATURA E UMIDITA'

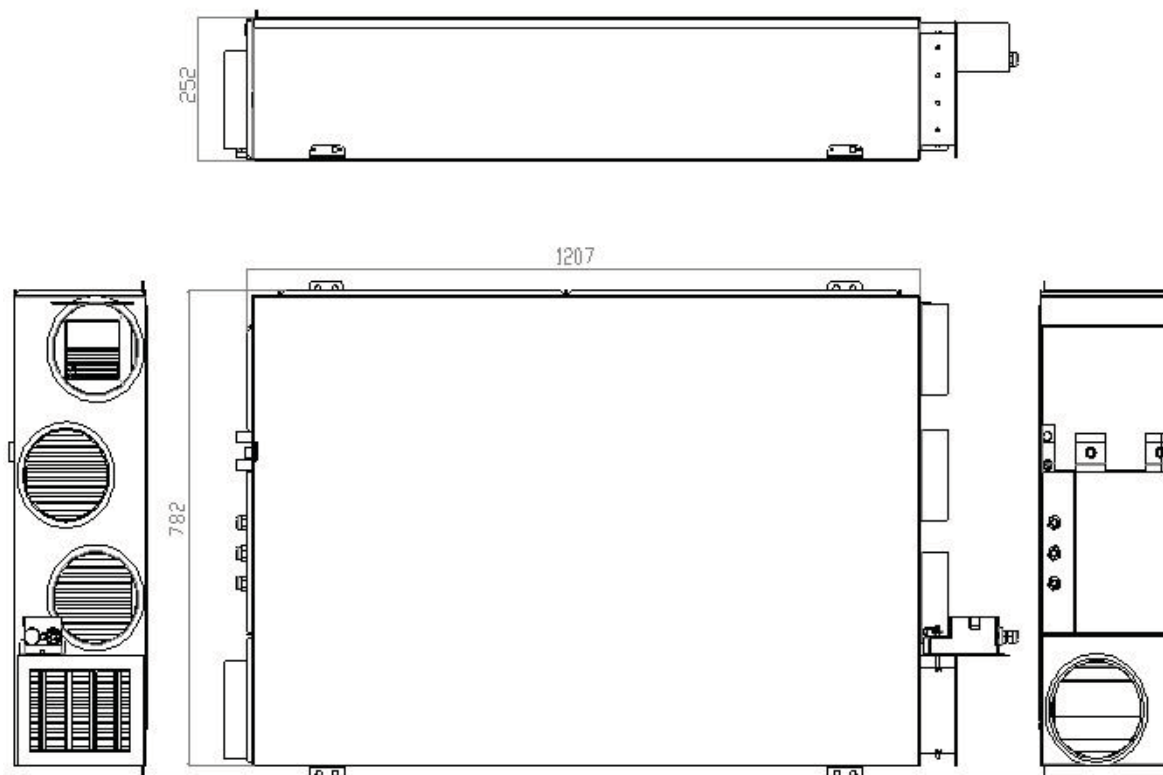
- Possono essere installate a bordo macchina, la lettura avverrà ogni trenta minuti all'accensione automatica della ventilazione
- Possono essere remote (non nel touch ma su pannello apposito) e la lettura sarà continua.

COLLEGAMENTO DISPOSITIVO DI CONTROLLO -

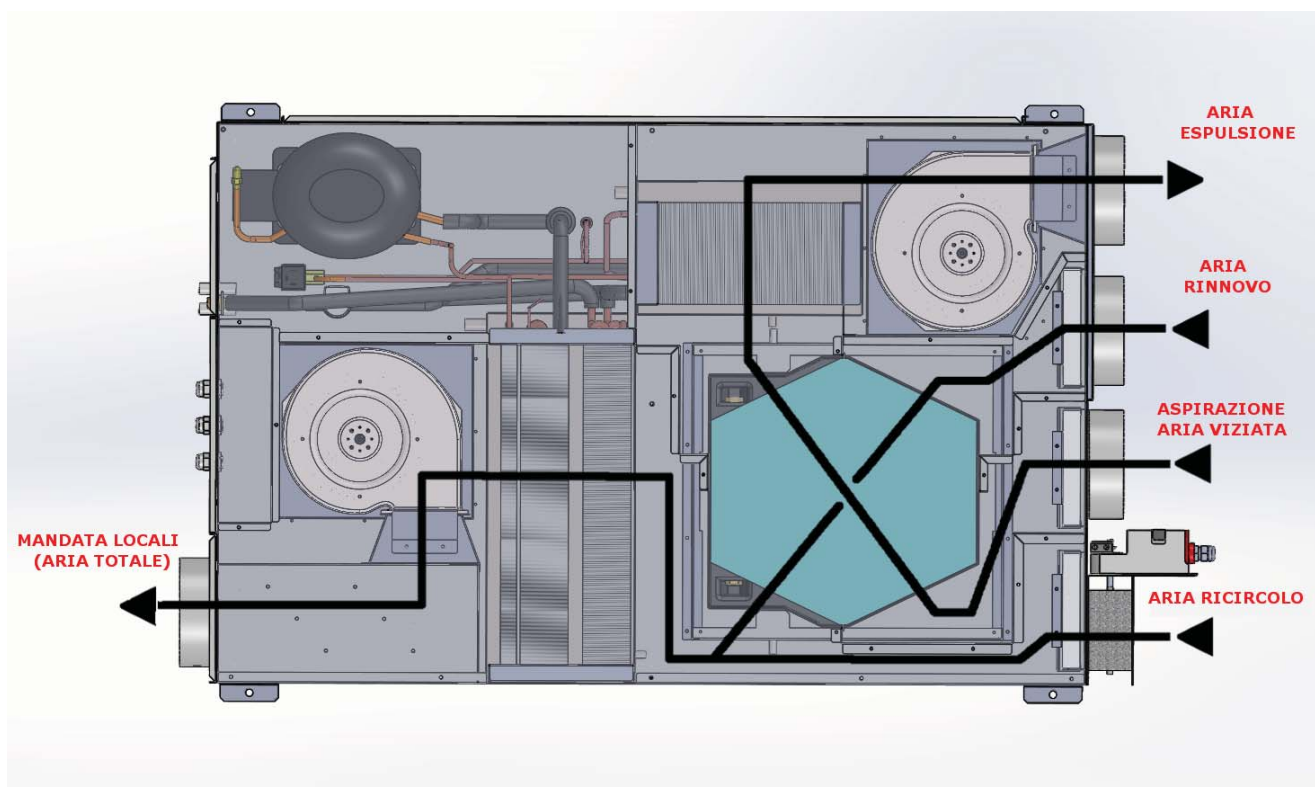
Tramite connessione dati seriale RS485



DISEGNO



SCHEMA FUNZIONALE



APPLICAZIONI

CASE

UFFICI

APPARTAMENTI

RISTRUTTURAZIONI